SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt: SpiroTrap Magnet
DN65 Schweißstutzen

Typ: BE065LM
Datum: 21.12.2020

Kunde:

Projekt:

Referenz:

Auslegekriterien

Medium:	Wasser / Glykol (max.50%)	
Nom. Fliessgeschwindigkeit:	1,5	m/s
Nom. Volumenstrom:	20,0	m^3/h
Max. Betriebsdruck:	10	bar-g
Max. Temperatur:	110	°C
Δp bei nom. Volumenstrom:	3,0	kPa
Entwurf Standard:	EN 13445	

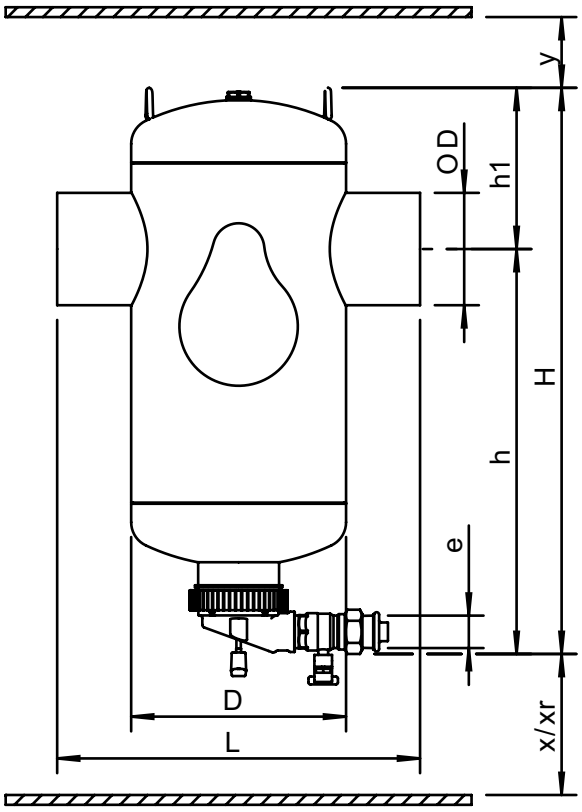
Qualitätskontrolle

Prüfdruck (bar):	7
Testmedium:	Luft
Zertifikat:	nein
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU:	ja
Materialzertifikate:	nein
Zeichnung:	nein
Schweissprozedur:	nein
Schweissprüfung:	nein
Prüfung durch Prüfungsinstanz:	nein

Werkstoffe

Körper:	S235 JR G2 (St.37)
Anschlüsse:	S235 JR G2 (St.37)
Muffe:	S235 JR G2 (St.37)
Boden:	S235 JR G2 (St.37)
Spirorohr Innenrohr:	S235 JR G2 (St.37)
Spirorohr Bedrahtung:	Kupfer
Spirorohr Lötverbindung:	Weichlot(SnCu3)
Lack:	Standard
Farbe:	Gelb (RAL 1003)
Trocken Kammer:	Kupfer, Messing
Magnet:	Neodymium
Abschlammventil:	Messing vernickelt

Zeichnung



Abmessungen

DN:	65
OD:	76,1 mm
H:	471 mm
h:	333 mm
h1:	138 mm
D:	159 mm
L:	260 mm
e:	Rp1
x:	>75 mm
y:	>50 mm
Xr:	>270 mm

Volumen:	5 ltr
Leergewicht (circa):	8 kg

Änderungen vorbehalten