

Produkt: SpiroCross Magnet
DN150 Flanschausführung

Typ: XC150FM
Datum: 06.10.2020

Kunde:

Projekt:

Referenz:

Auslegekriterien

Medium:	Wasser / Glykol (max.50%)	
Nom. Fließgeschwindigkeit:	1,5	m/s
Nom. Volumenstrom:	108,0	m ³ /h
Max. Betriebsdruck:	10	bar-g
Max. Temperatur:	110	°C
Δp bei nom. Volumenstrom:	4,9	kPa
Entwurf Standard:	EN 13445	

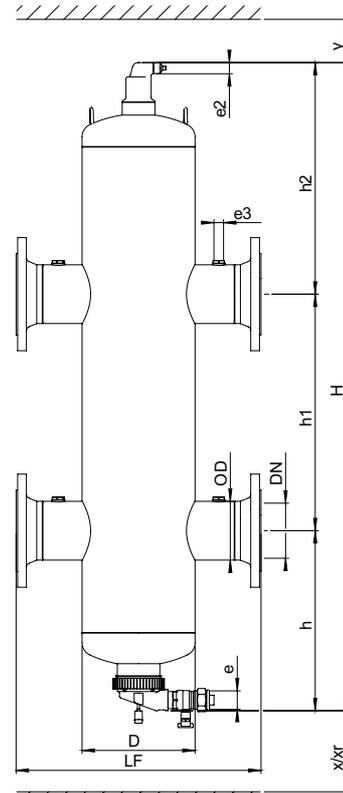
Qualitätskontrolle

Prüfdruck (bar):	7
Testmedium:	Luft
Zertifikat:	nein
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU:	ja
Materialzertifikate:	nein
Zeichnung:	nein
Schweissspeziedur:	nein
Schweisssprüfung:	nein
Prüfung durch Prüfungsinstanz:	nein

Werkstoffe

Körper:	S235 JR G2 (St.37)
Anschlüsse:	S235 JR G2 (St.37)
Muffe:	S235 JR G2 (St.37)
Flansche (EN 1092-1 PN16):	P250GH
Boden:	S235 JR G2 (St.37)
Entlüftungskappe:	Messing
Abdichtung des Ventils:	Viton
Schwimmer:	PP
Spirorohr Innenrohr:	S235 JR G2 (St.37)
Spirorohr Bedrahtung:	Kupfer
Spirorohr Lötverbindung:	Weichlot(SnCu3)
Lack:	Standard
Farbe:	Gelb (RAL 1003)
Trocken Kammer:	Kupfer, Messing
Magnet:	Neodymium
Abschlammventil:	Messing vernickelt

Zeichnung



Abmessungen

DN:	150
OD:	168,3 mm
H:	1778 mm
h:	503 mm
h1:	670 mm
h2:	604 mm
D:	324 mm
LF:	635 mm
e:	Rp1
e2:	R1/2
e3:	G1/2 (F)
x:	> 100 mm
y:	>50 mm
Xr:	540 mm

Volumen:	119 ltr
Leergewicht (circa):	125 kg

Änderungen vorbehalten