SPIROTECH TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt: SpiroCombi Hi-flow Demountable DN150 Schweißstutzen

Typ: HD150L

Datum: 19.11.2019

Kunde:

Projekt:

Referenz:

Auslegekriterien

Medium:	Wasser / Glykol (max.50%)	
Max. Fliessgeschwindigkeit:	3	m/s
Max. Volumenstrom:	215,0	m^3/h
Max. Betriebsdruck:	10	bar-g
Max. Temperatur:	110	°C
Δp bei max. Volumenstrom:	14,0	kPa
Entwurf Standard:	EN 13445	

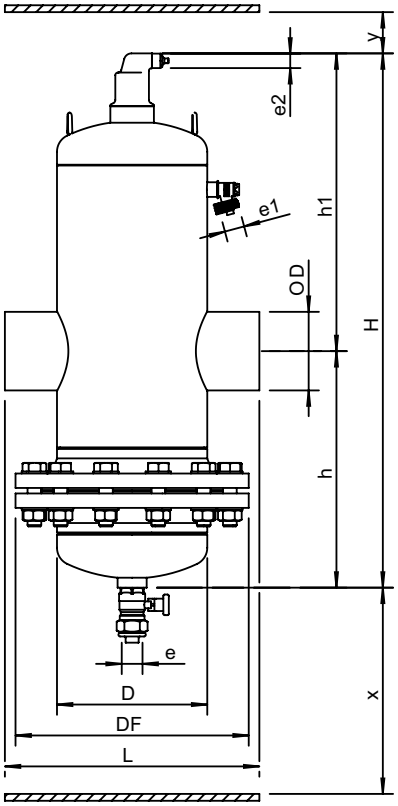
Qualitätskontrolle

Prüfdruck (bar):	7
Testmedium:	Luft
Zertifikat:	nein
Entwurf und Herstellung nach 2014/68/EU:	ja
Materialzertifikate:	nein
Zeichnung:	nein
Schweissprozedur:	nein
Schweissprüfung:	nein
Prüfung durch Prüfungsinstanz:	nein

Werkstoffe

Körper:	S235 JR G2 (St.37)
Anschlüsse:	S235 JR G2 (St.37)
Muffe:	S235 JR G2 (St.37)
Flansch demontierbar:	P250GH
Flanschdichtung:	Novapress 815
Boden:	S235 JR G2 (St.37)
Entlüftungskappe:	Messing
Abdichtung des Ventils:	Viton
Schwimmer:	PP
Spirorohr Innenrohr:	S235 JR G2 (St.37)
Spirorohr Bedrahtung:	Kupfer
Spirorohr Lötverbindung:	Weichlot(SnCu3)
Lack:	Standard
Farbe:	Gelb (RAL 1003)
Abschlammventil:	Messing vernickelt

Zeichnung



Abmessungen

DN:	150
OD:	168,3 mm
H:	1570 mm
h:	745 mm
h1:	825 mm
D:	324 mm
DF:	460 mm
L:	525 mm
e:	Rp1
e1:	G3/4
e2:	R1/2
x:	>1450 mm
y:	>50 mm
Volumen:	115 ltr
Leergewicht (circa):	140 kg

Änderungen vorbehalten